



# BEDIENUNGSANLEITUNG

---

# OPERATING MANUAL



März 2019

## Vielen Dank

dass du dich für eine **HappyPress** entschieden hast.

Wir hoffen, dass du mit deiner neuen HappyPress noch mehr Spaß am Textildruck und Umsetzen deiner Designs hast.

Für Rückfragen zu deiner HappyPress kannst du hier die Seriennummer deiner HappyPress eintragen.

Registriere deine HappyPress auf

**[www.die-happy-press.de](http://www.die-happy-press.de)**

und erhalte zusätzlich eine Garantieverlängerung

**HappyFabric**

wünscht dir viel Spaß mit deiner HappyPress.

BEDIENUNGSANLEITUNG

---

D - DEUTSCH

HAPPYPRESS 2.1

# INHALTSVERZEICHNIS

Vorwort Bedienungsanleitung	6
Wichtige Sicherheitsvorschriften	7
Detailabbildung & Technische Daten	8
Inbetriebnahme	9
Bedienfelderklärung	10
Temperatur- und Zeiteinstellung	11
Timerfunktion	11
Drucken / Pressen	12
EG-Konformitätserklärung	13
Garantiebedingungen	14

## VORWORT

### Vorwort Bedienungsanleitung

Lies die Bedienungsanleitung sorgfältig durch und folge der Schritt-für-Schritt-Anleitung, um die besten Druckergebnisse zu erzielen.

- Kontrolliere deine Presse nach dem Auspacken sofort auf Transportschäden. Lass die Presse vor der ersten Inbetriebnahme mehrere Stunden bei Raumtemperatur stehen, um die Bildung von Kondenswasser und einen damit eventuell verbundenen Kurzschluss zu verhindern.
- Stelle deine Presse nur auf stabile, wackel- und rutschfeste Unterlagen.
- Arbeite vorsichtig und vermeide den Kontakt mit der heißen Heizplatte. Diese könnte zu ernsthaften Verbrennungen führen.
- Halte deine Hände während des Schließvorgangs von der Heizplatte fern, um Quetschungen und Verbrennungen zu vermeiden.
- Bediene deine Presse nur stehend, beidhändig und von vorne an dem hierfür vorgesehenen Handgriffen. Die Standhöhe der Maschine sollte hierbei an die Größe des Bedieners angepasst werden.
- Die optimale Betriebsbedingung für deine Presse liegt bei einer maximalen Luftfeuchtigkeit von 70 %, sowie einer Umgebungstemperatur zwischen +15 °C und +50 °C.
- Sollte ein fester Gegenstand oder Flüssigkeit in das Geräteinnere gelangen, ziehe sofort den Netzstecker vorsichtig aus der Steckdose und lasse deine Maschine von einem Fachmann überprüfen, bevor du sie wieder einsetzt.
- Bei unsachgemäßer oder nicht bestimmungsgemäßer Benutzung der Maschine können Sach- und Personenschäden nicht ausgeschlossen werden. Eine Haftung wird vom Hersteller nicht übernommen.



Der Schnappverschluss ist ausschließlich für den Transport oder zum platzsparenden Verstauen gedacht.

**Der Schnappverschluss muss NICHT zum Anpressen geschlossen werden**

## SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

### Wichtige Sicherheitsvorschriften

Lies dir die komplette Bedienungsanleitung durch, bevor du deine Presse in Gebrauch nimmst.

Verwende die Presse ausschließlich zum Bedrucken von Textilien oder anderen geeigneten Produkten, die keine wärmeempfindlichen Bestandteile enthalten und nicht mit chemischen Zusätzen behandelt wurden.

Halte deine Presse fern von Regen, Feuchtigkeit, Schmutz, Staub, direktem Sonnenlicht sowie von leicht brennbaren oder explosionsgefährdeten Materialien. Vermeide mechanische Vibrationen oder Stöße.

Ziehe nie das Netzkabel, um deine Presse auszuschalten, sondern benutze immer den EIN/AUS-Schalter. Solltest du die Maschine längere Zeit nicht benutzen, ziehe das Netzkabel vorsichtig am Stecker aus der Steckdose.

Das Netzkabel darf nicht mit der heißen Heizplatte in Kontakt kommen.

Benutze deine Presse nie mit einem defekten Kabel oder sonstigem Schaden. Entferne niemals eigenständig das Gehäuse deiner Presse, sondern setze dich bei Problemen zu den üblichen Geschäftszeiten unter Telefon (+49) 030 / 89 747 348 oder per E-Mail ([kontakt@happyfabric.de](mailto:kontakt@happyfabric.de)) an unser Fachpersonal.

Bei eigenständigem Öffnen des Gehäuses erlischt jeglicher Garantieanspruch.

Vermeide Standorte, an denen Kinder oder dritte Personen unbeaufsichtigt Zugang zu deiner Presse haben. Der Mindestabstand für fremde Personen oder Kinder sollte mindestens 1,5 Meter betragen, um Verbrennungen und Quetschungen zu verhindern.

Verschließe die Presse für den Transport mit dem dafür vorgesehenen Schnappverschluss und transportiere sie dann an den Griffen. Die Presse darf nur vollständig ausgekühlt und im Originalkarton transportiert werden.

Bevor du die Presse an das Stromnetz anschließt überprüfe, ob die Betriebsspannung mit der Netzspannung von 230 V übereinstimmt. Die Steckdose muss mit mindestens 10 Ampere abgesichert sein. Schließe pro Steckdose nur eine Maschine an und verwende kein Verlängerungskabel.

Lasse die Maschine während des Druckvorgangs nie unbeaufsichtigt (Brandgefahr)! Bitte achte beim Bestücken der Maschine darauf, dass diese bis zum Anschlag geöffnet ist, um Verbrennungen zu vermeiden.

**Bitte bewahre diese Anleitung auf.**

## DETAILABBILDUNG



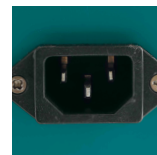
1. Soft-Touch-Digitalsteuerung
2. Knopf zum Aktivieren des Timers
3. Schnappverschluss für den Transport der Presse



4. Handgriffe
5. Magnetschalter für den Timer
6. EIN/ AUS- Schalter



7. Anschluss für das Stromkabel.



8. GummifüÙe

### Technische Daten

Energieleistung:	230 Volt, 700 Watt
Digitale Zeitsteuerung:	1 - 999 Sekunden
Digitale Temperatursteuerung:	96 - 221 °C
Abmessung (geschlossen):	Presse ca. H: 22 cm x T: 39 cm x B 32,3 cm
Heizplattengröße:	30 cm x 21 cm
Gewicht:	ca. 10,8 kg

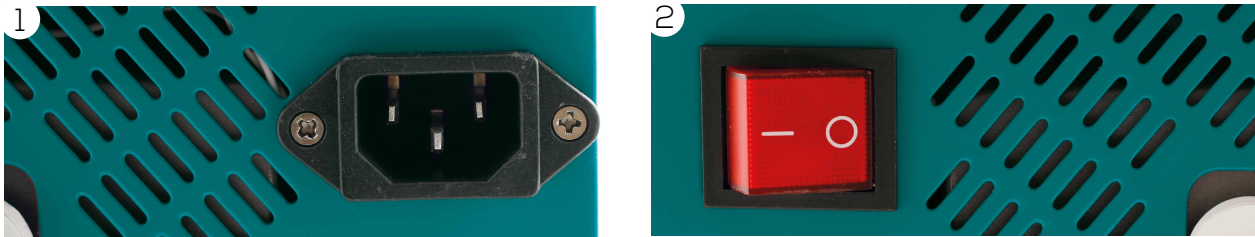


## INBETRIEBNAHME

### Abb. 1 Anschließen des Stromkabels

Überprüfe vor dem Netzanschluss der Presse, ob die Betriebsspannung mit der Netzspannung von 230 V übereinstimmt. Die Steckdose muss mit mindestens 10 Ampere abgesichert sein. **Schließe nur eine Maschine pro Steckdose an. Verwende kein Verlängerungskabel**, da es sonst zu einer Überhitzung des Kabels (Brandgefahr) oder zu Spannungsverlusten kommen kann.

Wenn das Netzkabel beschädigt ist, muss es ausgetauscht werden, da es sonst zu Stromschlägen kommen kann. Benutze ein HSJ-Netzkabel mit 250 Volt - 10 Ampere zum Austausch.



### Abb. 2 Inbetriebnahme

- Öffne die Presse durch Lösen des Schnappverschlusses
- Der EIN/AUS-Schalter befindet sich an der linken Seite deiner Maschine.
- Schalte den Schalter auf EIN, der Schalter leuchtet

Sollte sich deine HappyPress 2.1 einmal von selbst abschalten ( Sicherheitsabschaltung), starte sie neu, indem du den Schalter erst in die AUS-Position (O) und anschließend wieder in die EIN-Position ( - ) schaltest. Schließe die Presse einmal und öffne sie erneut, bevor du mit dem Drucken weitermachst.



### Abb. 3 Sicherung Rückseite

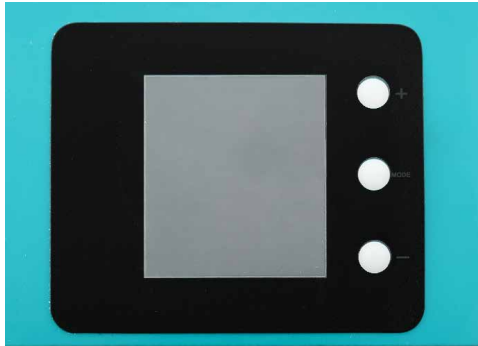
Die Zahl auf der Sicherung ist die Ampère-Zahl, bei der die Sicherung auslöst. Bei einem übermäßig hohen Strom springt die Sicherung heraus und die Stromversorgung der Presse wird unterbrochen. Die Sicherung löst bei Störungen in der Presse aus, z.B. bei einem komplexeren elektronischen Problem oder Problem in der elektrischen Steuerung oder defekter Sicherung. Um die Stromversorgung wieder herzustellen, muss die Sicherung wieder eingedrückt werden bis sie einrastet.

Die Sicherung löst bei Störungen in der Presse aus, z.B. bei einem komplexeren elektronischen Problem oder Problem in der elektrischen Steuerung oder defekter Sicherung. Um die Stromversorgung wieder herzustellen, muss die Sicherung wieder eingedrückt werden bis sie einrastet.

**Achtung** bei Nichtbeachtung dieser Angaben könnten Fehler auftreten, wie eine Schädigung der Kontrollfunktionen, ein flackerndes Display oder ein Defekt der Sicherung. **Bitte beachte dies beim Austausch!**

## BEDIENFELDERKLÄRUNG

### Bedienfelderklärung Soft-Touch-Digitalsteuerung



Über das Soft-Touch-Digitalsteuerung werden die Temperatur und die Zeit für den Timer eingestellt.

Durch längeres Halten der + und - Taste, wird automatisch weiter gezählt.

Mode-Taste

+ und - Taste

**Tasten  
NICHT  
drücken, nur  
berühren!**

#### Hinweis:

1. 93 °C ist die Starttemperatur, die im Display angezeigt wird.
2. 96 °C ist die niedrigste Temperatur, die du einstellen kannst.
3. 221 °C ist die höchste Temperatur, die du einstellen kannst und die im Display angezeigt wird.



Plus-Taste ( + )

aktuelle Gradzahl

Mode-Taste

Symbol zum Aufheizen

Minus-Taste ( - )

## BEDIENUNGSANLEITUNG

### Temperatur- und Zeiteinstellung

1. Berühre den Mode-Knopf rechts neben dem Displays (nicht drücken). Der Text „Set temp“ erscheint, jetzt kannst du über die + und - Tasten die Temperatur einstellen.
2. Durch erneutes Berühren der Mode-Taste wird die Temperatur gespeichert und es erscheint der Text „Set time“, auch hier kannst du die Zeit über die + und - Taste einstellen.
3. Nach erneutem Berühren der Mode-Taste verlässt du den Bearbeitungsmodus und die Presse beginnt zu heizen, erkennbar an dem rotierenden Symbol.

Du kannst eine Temperatur zwischen 96 °C und 221 °C einstellen und eine Zeit zwischen 1 und 999 Sekunden. Die Starttemperatur wird immer mit 93°C angezeigt.

Die aktuelle Temperatur wird im Display angezeigt, und die Presse beginnt zu heizen. Das Symbol im Display rotiert während des Aufheizens und erlischt, wenn die Temperatur erreicht ist. Hat die Presse die gewünschte Temperatur erreicht, kannst du mit dem Drucken beginnen.



**Um 150° C zu erreichen, benötigt die Presse rund 12 Minuten.**

### Timerfunktion

Um den Timer zu aktivieren, drück einmal den Knopf neben dem Display. Die von dir eingestellte Zeit beginnt herunterzulaufen, sobald die Presse geschlossen wird. Wenn der Timer aktiviert ist, startet der Countdown automatisch, wenn die Presse geschlossen wird. Es ertönt ein Signalton nach Ablauf der Zeit, beim Öffnen der Presse stoppt der Signalton.



Timer aktiviert

Der Timer wird durch einmaliges Drücken aktiviert.



Timer deaktiviert

Durch wiederholtes Drücken des Knopfes wird der Timer wieder deaktiviert.

## BEDIENUNGSANLEITUNG

### **Wenn deine Presse die eingestellte Temperatur erreicht hat:**

1. Platziere das Textil auf der Bodenplatte der Presse.
2. Richte das Transfer auf dem Textil aus und schließe die Presse vollständig.
3. Durch einfaches Aufstützen auf **beide** Griffe (empfohlen), wird ausreichend Druck ausgeübt.
4. Ist der Timerknopf aktiviert, zählt die eingestellte Zeit automatisch runter und ein Signalton ertönt, wenn die voreingestellte Zeit abgelaufen ist.
5. Öffne die HappyPress nach dem Signalton. Der Signalton erlischt nach dem Öffnen oder durch Deaktivieren des Timerknopfes. Der aktivierte Timer beginnt von neuem, wenn die Presse wieder geschlossen wird.
6. Die Zeit wird nach dem Druckvorgang automatisch wieder auf die von dir eingestellte Zeit zurückgesetzt, so dass die Presse nach dem Drucken sofort für den nächsten Andruckvorgang bereit ist.
7. Schalte die Presse über den Ein/Ausschalter, nach dem Gebrauch aus, indem du den Schalter in die AUS-Position (O) bringst. Der Schalter leuchtet nicht mehr.

Ob die Presse beim Aufheizen/Abkühlen geöffnet oder geschlossen ist, macht keinen erheblichen Unterschied. Lediglich der Timer sollte im geschlossenen Zustand ausgestellt sein.

## CE-ZERTIFIZIERUNG

### EG-Konformitätserklärung:

Im Sinne der EG-Maschinen-Richtlinie 98/37/EU, Anhang II A und der EG Niederspannungsrichtlinie 73/23 EWG, sowie der EG-EMV-Richtlinie 89/336.

Wir als europäischer Importeur erklären, dass unser Produkt:

Transferpresse zum Aufbügeln von Thermodrucken

### Fabrikat:

HappyPress in der gelieferten Ausführung folgende einschlägigen Bestimmungen – letzter Fassung – entsprechen.

EMC Directive (2004/108/EC) & MDD Directive (93/42/EEC)

Angewendete harmonisierte Normen:

EN 55014-1:2006+A1:2009

EN 55014-2:1997+A1:2001+A2:2008

EN 61000-3-2:2006+A1:2009+A2:2009

EN 61000-3-3:2008

LVD Test Standard: EN 60204-1:2006+A1:2009



Auf das oben genannte Produkt müssen nicht alle aufgeführten, angewendeten Normen zutreffen.

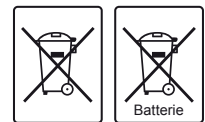
GSE TexPrint Solutions GmbH

(Thomas Karr, Geschäftsführer GSE TexPrint Solutions GmbH)

### Benutzerinformationen zur Entsorgung alter Geräte und Batterien

Europäische Union

Dieses Symbol zeigt an, dass elektrische bzw. elektronische Altgeräte und Batterien mit diesem Symbol nicht als normaler Haushaltsabfall entsorgt werden dürfen. Stattdessen müssen die Produkte zur fachgerechten Entsorgung, Weiterverwendung und Wiederverwertung in Übereinstimmung mit der Landesgesetzgebung sowie den Richtlinien 2002/96/EG und 2006/66/EG eine entsprechenden Sammelstelle für das Recycling elektrischer und elektronischer Geräte und Batterien zugeführt werden bzw. an uns zurückgeführt werden.



Andere Länder außerhalb der Europäischen Union

Dieses Symbol ist nur in der Europäischen Union gültig. Wenn du dieses Produkt entsorgen möchtest, halte dich dabei bitte an die entsprechenden Landesgesetze und andere Regelungen in deinem Land zur Behandlung von alten elektrischen bzw. elektronischen Geräten und Batterien.

## GARANTIEBEDINGUNGEN

### Kontaktdaten

GSE TexPrint Solutions GmbH  
Kablower Weg 89  
12526 Berlin  
Germany

Telefon: +49 30 897 47 348

Web: [www.happyfabric.de](http://www.happyfabric.de)  
E-Mail: [kontakt@happyfabric.de](mailto:kontakt@happyfabric.de)

### Garantiebedingungen

Für dieses Gerät leistet die Firma GSE TexPrint Solutions GmbH gegenüber dem Kunden zu den nachstehenden Bedingungen folgende Garantie:

### Garantiezeit

Die Garantiezeit beträgt 2 Jahre und beginnt mit dem Zeitpunkt der Übergabe, der durch die Rechnung oder ähnliche Unterlagen nachzuweisen ist. Abnutzungserscheinungen, die durch den normalen Gebrauch der Transferpresse entstehen, sind keine Mängel.

### Reparatur

Alle innerhalb der Garantiezeit aufgetretenen Funktionsfehler, die nachweisbar trotz der sachgemäßen Behandlung und Beachtung der gültigen Gebrauchsanweisung auf Fabrikations- oder Materialfehler zurückzuführen sind und die nicht Verschleißteile betreffen, werden anstandslos ausgetauscht oder behoben, jedoch nur, wenn Ansprüche aus dieser Garantie unserem Hause gegenüber innerhalb einer Woche nach Auftreten des Funktionsfehlers schriftlich geltend gemacht werden. Die Vorschriften über den Kauf, insbesondere die §§ 377 ff. HGB, sind von dieser Regelung unberührt. Durch die Inanspruchnahme der Garantie verlängert sich die Garantiezeit weder für die Maschine, noch für die neu eingebauten Teile. Ausgewechselte Teile gehen in das Eigentum von GSE TexPrint Solutions GmbH über. Die für die Instandsetzung erforderlichen Ersatzteile und anfallende Arbeitszeit werden nicht berechnet.

### Nachbesserung

Das Recht des Kunden ist zunächst auf Nachbesserung beschränkt. Schlägt eine Nachbesserung endgültig fehl, hat der Kunde die Rechte gemäß § 462 BGB auf Herabsetzung der Vergütung oder nach seiner Wahl vom Vertrag zurückzutreten. In jedem Fall sind alle weitergehenden Ansprüche ausgeschlossen, insbesondere Schadensersatzansprüche, einschließlich Folge- und Mangelfolgeschäden, es sei denn, GSE TexPrint Solutions GmbH oder seine Erfüllungsgehilfen trifft Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit, oder es liegen Voraussetzungen des § 463 BGB vor.

### Rücksendung

Die Rücksendung ist nur bei vorliegender, schriftlicher Autorisierung durch GSE TexPrint Solutions GmbH möglich. Bitte achte darauf, dass deine Transferpresse im Falle einer Rücksendung im Originalkarton verpackt und mit Absender versehen an uns zurückgeschickt wird. Leg bitte ebenfalls eine kurze Fehlerbeschreibung bei. Schreibe außerdem die Rücksendungsnummer gut sichtbar auf den Versandkarton, den du gegebenenfalls von unserem Servicepersonal gegen eine Gebühr erhältst (falls du den Originalkarton nicht mehr zur Verfügung hast). Für Schäden, die beim Transport durch unsachgemäße Verpackung durch den Kunden entstehen, übernimmt GSE TexPrint Solutions GmbH keine Haftung.

**Rücknahme der von GSE TexPrint Solutions GmbH hergestellten Maschinen zur Entsorgung**

GSE TexPrint Solutions GmbH erklärt sich bereit, alle von GSE TexPrint Solutions GmbH hergestellten und mit deren Name gekennzeichneten Geräte unentgeltlich zur Entsorgung zurück zu nehmen. Bedingung ist, dass die Maschinen komplett an GSE auf eigene Kosten des Bestellers geliefert werden, so dass sie von GSE zerlegt und ordnungsgemäß entsorgt werden können.

WEEE-Reg.-Nr. DE 37926376

**Verpackung**

Hebe den Karton und das Verpackungsmaterial auf, um die Transferpresse bei einem späteren Transport wieder sicher darin verpacken zu können.

**Nutzungshinweis**

Achte darauf, dass deine Maschine sicher auf deiner Arbeitsfläche steht.

Öffne die HappyPress vollständig und lege das zu bedruckende Material eben und glatt auf die Bodenplatte. Bei unvollständiger Öffnung besteht Verbrennungsgefahr. Halte dich immer genau an die mitgelieferten Druckanleitungen der jeweiligen Materialien.

**Lagerung**

Du kannst die Presse offen oder geschlossen lagern. Nutze den Schnappverschluss, um die Presse platzsparend zu verstauen.

---

Du Hast du noch Fragen? Dann rufe uns einfach an unter **030 897 47 348** oder  
sende uns eine E-Mail an [tt](mailto:tt@happyfabric.de)  
[www.happyfabric.de](http://www.happyfabric.de) | GSE TexPrint Solutions GmbH | Kablower Weg 89 | 12526 Berlin



HappyFabric



HappyFabric.de



HappyFabric.de



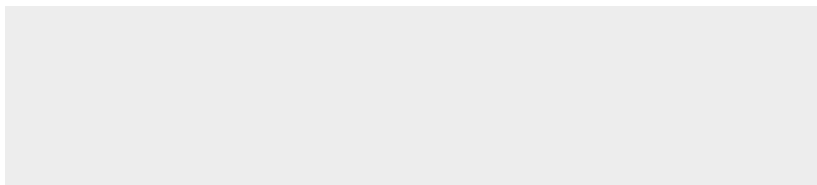


## **Thank you**

for purchasing a HappyPress.

We hope you will be happy with your new HappyPress and have even more fun on textile printing and implementing your designs.

For any questions about your HappyPress, you can enter the serial number of your HappyPress here.



Register your HappyPress

**[www.die-happy-press.de](http://www.die-happy-press.de)**

and additionally receive a warranty extension

Happy Fabric

wishes you a lot of fun with your HappyPress.

# OPERATING MANUAL

---

EN - ENGLISH

HAPPYPRESS 2.1

March 2019

# CONTENTS

Introduction to the Manual	22
Important Safety Instructions	23
Detail Picture & Technical Specifications	24
Commissioning	25
Control Panel	26
Setting the Temperature and Time	27
Timer function	27
Printing / Pressing	28
CE Declaration of Conformity	29
Warranty Terms	30

## INTRODUCTION TO THE MANUAL

### Introduction to the Manual

This manual has been designed to be user friendly. Read it carefully, and follow the step-by-step instructions to get the best possible printing results.

- Check the press immediately after unpacking for any transport damage. Allow the press to stand for several hours at room temperature before using to prevent the formation of condensation, and thus avoid the risk of a possible short circuit.
- Take care and avoid contact with the hot plate to avoid injury. Keep hands clear of heat platen while closing the press
- Use your press only on stable, steady and non-slip surfaces.
- Operate the press whilst standing, with both hands on the handle provided.
- The optimum operating condition for your press is at a maximum humidity of 70 %, and an ambient temperature between +15 °C and +50 °C.
- Should any liquid or solid object get inside the unit, immediately disconnect the power plug from the wallsocket/outlet, and have the machine checked carefully by an expert before it is used again.
- No liability is assumed by the manufacturer for any improper or nonintended use of the machine resulting in property or personal injury.



The snap closure is designed purely for transport or for space-saving storage.

**The snap closure does not have to be closed for pressing.**

## IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS

### Important Safety Instructions

Before you use your press, you should follow some basic precautions, including the following:

Read the complete manual before you start to use your press. Use the press exclusively for printing textiles, or other suitable products that do not contain heat sensitive components, and have not been treated with chemical additives.

Keep your press secure from rain, moisture, dirt, dust, direct sunlight, mechanical vibration or shock, as well as keeping it well away from highly flammable or explosive materials. Never pull on the power cord to turn off your press, but always use the ON/OFF switch. If the machine will not be used for long periods of time, pull the plug carefully from the wall socket.

Never use your press with a broken cable or other damage. Never remove the housing of your press independently, but contact our specialist staff in case of problems during normal business hours by phone (+49) 030/89 747 348 or by e-mail [kontakt@happyfabric.de](mailto:kontakt@happyfabric.de)

Avoid using the press in locations where children, or third parties have unsupervised access to the press. The minimum distance for children, or other persons should be at least 1.5 m away from the press to prevent injury.

When lifting the press for any reason you should grip the machine and not the casing, as the casing contains plastic and delicate electronic components. Hold the press at the base plate, or directly on the bottom. The press has to be completely cooled down and may only be transported in the original box.

Before connecting the power cable check that the operating mains voltage is 230 V. The outlet must be fused with at least 10 amps. You should only connect one machine to a mains socket, and don't use an extension lead.

When using the machine for printing, it should never be left unattended (danger of fire). Please take care when equipping the machine that it is fully open to avoid any burns.

**Keep these instructions in a safe place.**

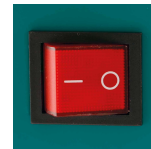
## DETAIL PICTURE



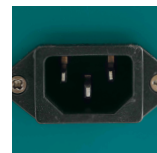
1. Soft touch digital controller
2. Button to activate the timer
3. Snap lock for transporting the press



4. Handles
5. Magnetic switch for the timer
6. ON / OFF switch



7. Connection for the power cable



8. rubber feet

### Technical Specifications

Power:	230 Volt, 700 Watt
Digital timer:	1-999 seconds
Digital temperature control:	96 - 221 °C / 205 - 430 °F
Measurements ( closed ):	approx. 39 cm x 32,3 cm x 22 cm (L x W x H)
Size of heat platen:	30 cm x 21 cm (12" x 8,3" approx.)
Weight:	approx. 10,8 kg (23,8 lb approx.)

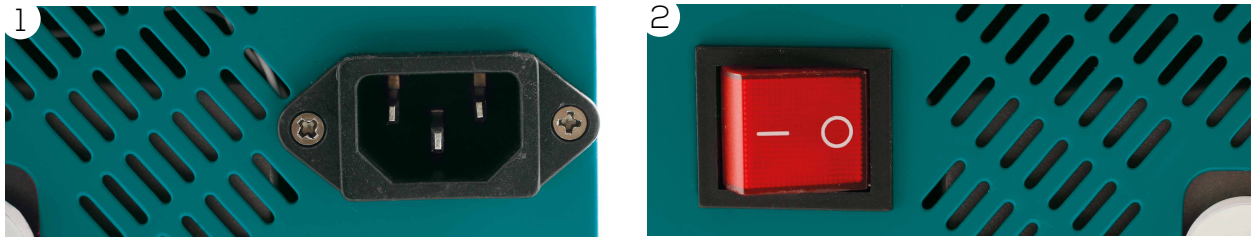


## COMMISSIONING

### Fig. 1 Connecting the Power Cord

Ensure that the operating voltage of the mains supply is 230 V before connecting the machine. The socket must be secured with at least 10 amps. **Only connect one machine per socket.**

Do NOT use extension cords, as this can lead to overheating of the cable (fire hazard), or to a loss of voltage. If the power cord is damaged, it must be replaced by the manufacturer or by a technical member of staff, to avoid the risk of an electric shock. Use a HSJ Power Cord with 250V - 10AMP for replacement.



### Fig. 2 Turning the system on

- Open the press by unclipping the snap closure
- Locate the ON/OFF switch on the left of the housing of your machine
- Turn the switch to ON. - Switch lights up

If your HappyPress 2.1 switches itself off, restart the machine by pressing the power switch twice to turn it off and back on again. Proceed by closing and opening your press once before continuing to print.



### Fig. 3 Safety Switch/Fuse rear side

The number on the safety switch indicates the amp at which the safety switch will release. During a power overload, the switch will „pop out“, interrupting the power supply. Push the button until it locks to reconnect the power supply.

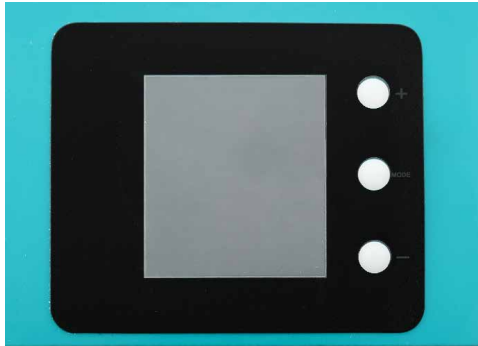
The fuse triggers in case of malfunctions in the press, e.g. For a more complex electronic problem or problem in the electrical control or defective fuse.

**Warning:** Failure to observe this information may result in erratic controller functions, inaccurate displays and slow heat-up, or defect of the fuse.

**Please consider this when replacing.**

## USER MANUAL

### Control panel explanation Soft Touch Digital Controller



The Soft Touch Digital Controller is used to set the temperature and time for the timer.

Holding down the + and - buttons will continue to count automatically.

Mode - Soft Touch Controller

+ and - Soft Touch Controller

**Do not  
push buttons,  
just touch!**

#### Note:

1. 93 °C/ 200 °F is the start temperature shown on the display.
2. 96 °C/ 205 °F is the lowest temperature you can set.
3. 221 °C/ 430 °F is the highest temperature you can set and will be shown on the display.



„Increase“ Button ( + )

Current number  
of degrees

„Mode“ Button

·Symbol for heating

„Decrease“ Button ( - )

## USER MANUAL

### Temperature and time setting

1. Press the button gently, the Soft Touch Digital Controller to the right of the screen. The text „Set temp“ appears, now you can use the + and - buttons to adjust the temperature.
2. Press the Mode button again, this will save the temperature and the text „Set time“ will appear, again you can set the time with the + and - buttons.
3. Press the mode button again, this will exit the edit mode and the press will start to heat, recognisable by the rotating symbol.



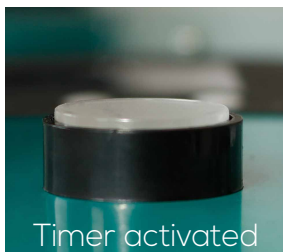
The temperaturerange is between 96 ° C and 221 ° C and a time between 1 and 999 seconds.

The starting temperature is always displayed at 93 ° C. The current temperature is shown in the display, and the press is starting to heat up.

The symbol in the display rotates during heating and goes out when the temperature is reached. From cold the press will take around 12 min. to rise to 150°C.

### Timer function

To activate the timer, press the button next to the display. The time you set will begin to run down as soon as the press is closed. When the timer is activated, the countdown will automatically start when the press is closed. A beep will sound at the end of the time, when the press is opened the beep will stop.



Timer activated

The timer is activated by pressing once.



Timer deactivated

Repeatedly pressing the timer button deactivates the timer again.

## USER MANUAL

### **When your press has reached the set temperature:**

1. Place the textile on the bottom plate of the press.
2. Align the transfer on the textile and close the press completely.
3. By simply resting on **both** handles (recommended), sufficient pressure is applied.
4. If the timer button is activated, the set time automatically stops and a beep sounds when the preset time has elapsed.
5. Open the HappyPress after the beep. The beep disappears after opening or by deactivating the timer button. The activated timer starts again when the press is closed again.
6. The time will automatically return to the one you specified after printing.
7. Set time so that the press is ready for printing immediately after printing.
8. Turn off the press with the ON / OFF switch after use, by turning the switch to the OFF position (O). The switch does not light up anymore.

Never leave the press switch on in the closed position.

Always leave to cool down in the open position.

## CE DECLARATION OF CONFORMITY

In relation to the EC Machinery Directive 98/37/EC, Annexe II A and the EC Low Voltage Directive 73/23 EEC and the EC EMC Directive 89/336

We as the European Importer declare that our product:

Transfer Press for ironing of thermal printing  
 Make: HappyPress  
 Is delivered matching the latest relevant provisions.

EMC Directive (2004/108/EC) and MDD Directive (93/42/EEC)  
 Applied Harmonized standards:

EN 55014-1:2006 + A1: 2009  
 EN55014-2:1997 + A1:2001 +A2: 2008  
 EN61000-3-2:2006 + A1:2009 +A2:2009  
 EN61000-3-3:2008  
 LVD Test Standard: EN60204-1:2006 +A1:2009

On the product above, not all listed, applied standards are met.

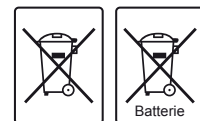
GSE TexPrint Solutions GmbH  
 (Thomas Karr, CEO GSE TexPrint Solutions GmbH)



### Information for Users on Disposal of Old Equipment and Batteries:

European Union

This symbol indicates that electrical and electronic products and batteries should not be disposed of as household waste. Instead, the products must be properly disposed of, reused and recycled in accordance with State legislation and Directives 2002/96/EC and 2006/66/EC, a corresponding collection point for the recycling of electrical and electronic equipment and batteries will be supplied or returned to us.



Other Countries outside the European Union:

This symbol is valid only in the European Union. If you wish to discard this product, please do so in accordance with applicable national legislation or other rules in your country for the disposal of old electrical and electronic equipment and batteries.

## WARRANTY TERMS

### Contact:

GSE TexPrint Solutions GmbH  
Kablower Weg 89  
12526 Berlin  
Germany

Telephone: +49 30 897 47 348

Web: [www.happyfabric.de](http://www.happyfabric.de)  
E-mail: [kontakt@happyfabric.de](mailto:kontakt@happyfabric.de)

### Warranty Policy

GSE TexPrint Solutions GmbH provides the following warranty subject to the following terms:

#### Duration

The warranty period of 2 years commences from the date of receipt by the buyer of the heat press machine, which can be verified by the invoice or similar documents. The warranty does not cover any damage caused by normal wear and tear.

#### Repair

If any parts are found to be defective within the warranty period, despite proper use, authorised use and not as a result of fair wear and tear, they will be replaced or repaired without question provided that GSE TexPrint Solutions GmbH have been informed of any such claim in writing within one week of the occurrence of the failure. The terms and conditions of the commercial transaction are specifically excluded from this warranty, especially §377 et.seq. HGB. Following any claim under the warranty, the warranty period will not be extended for either the heat press machine or for any replaced parts. Any exchanged parts will be the property of GSE TexPrint Solutions GmbH. No charge will be made for any labour or components for any claim under the warranty. GSE TexPrint Solutions GmbH operates a "bring in" guarantee for the first six months from the date of the purchase, under which all delivery and return costs will be borne by GSE TexPrint Solutions GmbH. After the first six months from the date of purchase, all delivery and return costs will be borne by the customer.

#### Rectification

The right of the customer is initially limited to repairs. Should a repair fail to be successful, the customer has the right according to §462 BGB to payment or choose to withhold from the contract. In any event all further claims are excluded, especially claims for damages, including consequential damages, unless GSE TexPrint Solutions GmbH or its vicarious agents are found to have deliberate intent, or gross negligence, or there may be requirements under §463 BGB.

#### Return

Returns may only be made with the written authorisation of GSE TexPrint Solutions GmbH. Please make sure that when you return the press you pack it into the original box, and enclose your name and address inside the box. Please enclose a brief description of the defect. Write the RMA number clearly on the shipping box, and if necessary, please contact our service staff for a replacement box for a fee (if you no longer have the original box). GSE TexPrint Solutions GmbH will not be liable for any damages caused in transit due to poor or improper packing.

**Return of the machines manufactured by GSE TexPrint Solutions GmbH for disposal**

GSE TexPrint Solutions GmbH agrees to take back all machines manufactured by GSE TexPrint Solutions GmbH which are clearly marked as manufactured by them. Machines must be returned in complete condition, at the customer's expense, in order that they can be properly disassembled and disposed of by GSE TexPrint Solutions GmbH.

WEEE-Reg.-Nr. DE 37926376

**Packaging**

Please retain the carton and packing materials so you can safely pack up the heat press at a later date should it require transportation.

**Set-up**

Please ensure that your machine is standing firmly on your counter top. Place the item to be printed (which should be flattened and smoothed) on the lower plate. Always strictly observe the printing instructions of the various materials you use.

**Storage**

The heat press can be stored open or closed.  
Close the Snap lock for transport.

---

For further questions call **+49 ( 0 ) 30 897 47 348** or  
send us an e-mail to [kontakt@happyfabric.de](mailto:kontakt@happyfabric.de)  
[www.happyfabric.de](http://www.happyfabric.de) | GSE TexPrint Solutions GmbH | Kablower Weg 89 | 12526 Berlin



HappyFabric



HappyFabric.de



HappyFabric.de